

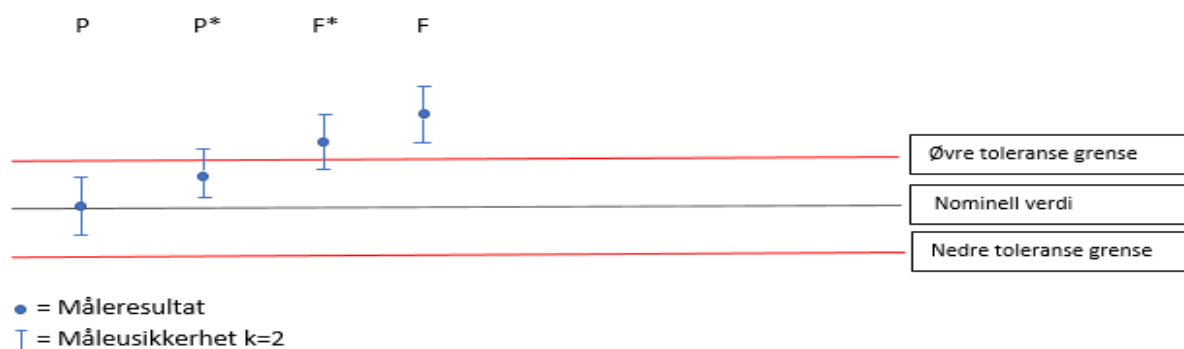
Erklæring om samsvar

Overensstemmelse med toleransegrensene

De følgende sidene inneholder kalibreringsresultatene og indikerer instrumentets ytelse i forhold til de angitte toleranse grensene. For å bestemme samsvar med toleranse grensene ble retningslinjene for ILAC-G8: 09/2019 brukt som referanse.

Måleusikkerhet på kalibreringstidspunktet er gitt der det er aktuelt. Måleusikkerhet beregnes i samsvar med EA-4/02. Den rapporterte utvidede usikkerheten til målingen er oppgitt som standard måleusikkerhet multiplisert med en dekningsfaktor $k = 2$, som tilsvarer en deknings sannsynlighet på omtrent 95%.

Beslutningsregler



Indikator Forklaring

Indikator	Forklaring
P (Pass)	Utstyret samsvarer med den oppgitte toleransegrensen på de målte punktene, idet det er tatt hensyn til måleusikkerhet, hvis denne er tilgjengelig.
P* (Pass*)	Måleresultatet er innenfor toleransegrensen med en margin mindre enn måleusikkerheten. Det er derfor ikke mulig å oppgi samsvar basert på det oppgitte konfidens intervall. Resultatene indikerer imidlertid at samsvar er mer sannsynlig enn at det er manglende samsvar med spesifikasjonsgrensen.
F* (Fail*)	Måleresultatet er utenfor toleransegrensen med en margin mindre enn måleusikkerheten. Det er derfor ikke mulig å oppgi samsvar basert på det oppgitte konfidens intervall. Resultatene indikerer imidlertid at det er mer sannsynlig at det er manglende samsvar enn at det er samsvar med spesifikasjonsgrensen.
F (Fail)	Utstyret samsvarer ikke med den oppgitte toleransegrensen på de målte punktene, også med tanke på måleusikkerhet, hvis denne er tilgjengelig.

Kalibrering Ågotnes:

Måleresultat anses som innenfor toleransegrense når måleresultatet er P.

Måleresultat anses som utenfor toleransegrense når måleresultatet er F.

Når måleresultatet er P* eller F*, kan vi ikke konkludere med at DUT anses som innenfor eller utenfor toleransegrense.

Kalibrering Oslo:

Måleresultat anses som innenfor toleranse når måleresultatet er P eller P*.

Måleresultat anses som utenfor toleranse når måleresultatet er F eller F*.